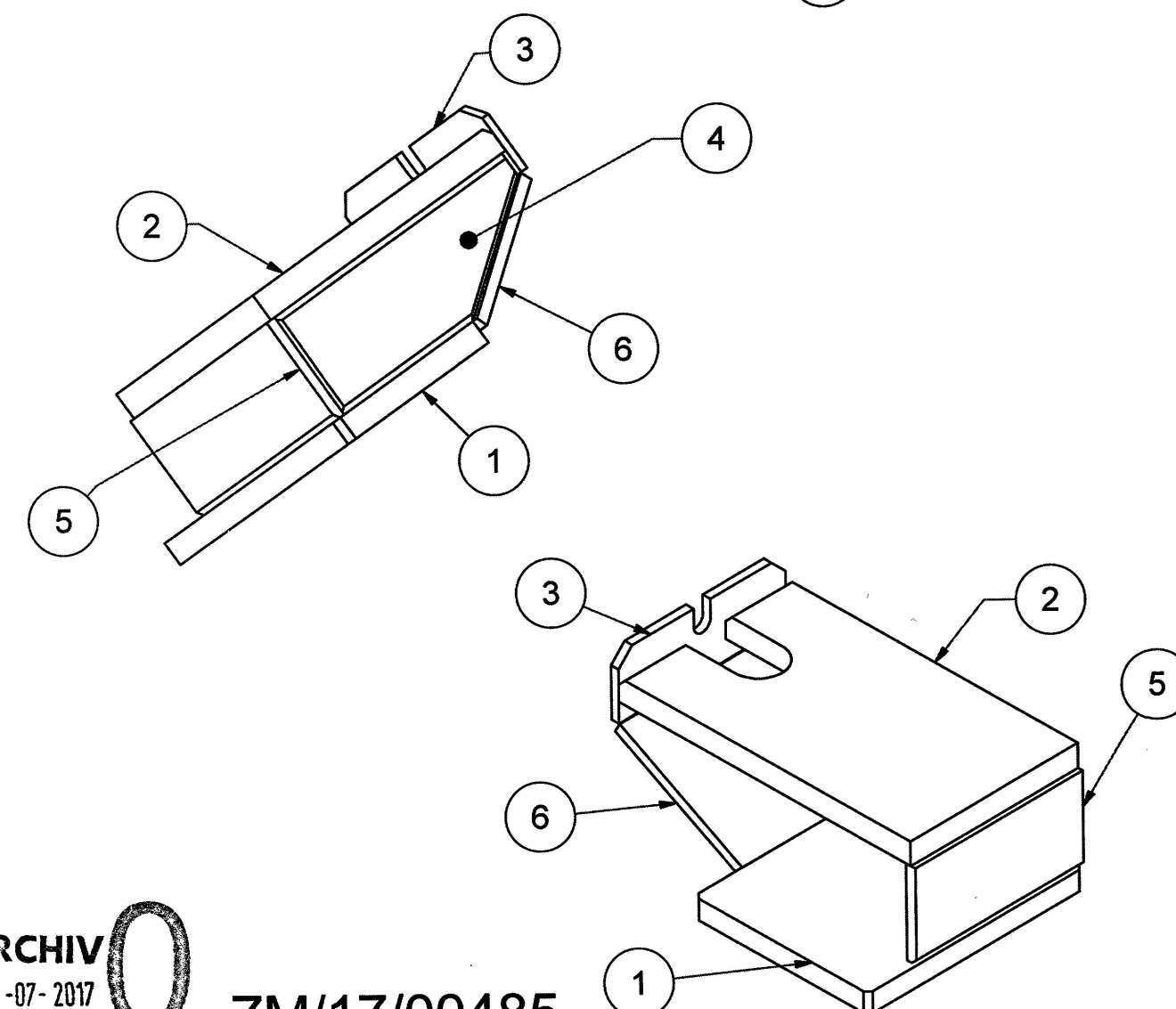
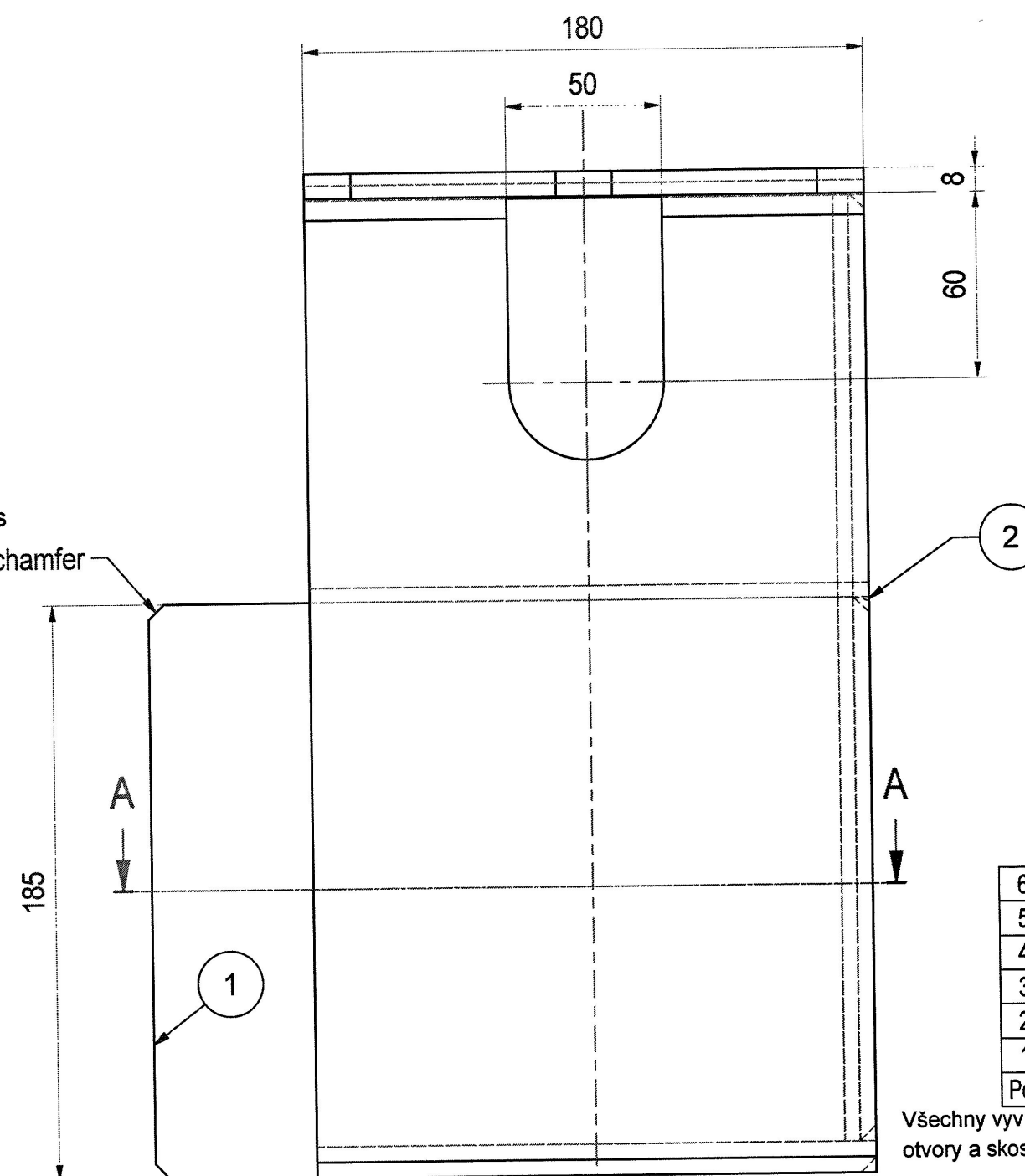


Úkos
5 X 45° Fase / chamfer



ARCHIV
2 7 -07- 2017
ZM/17/00485

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
6	50017485	1			Bl.10...147x180mm	S355J2G3	2,08	2,08	RM120.D0.09.300-03		
5	50017484	1			Bl.10...90x180mm	S355J2G3	1,256	1,256	RM120.D0.09.300-02		
4	50017483	1			Bl.10...90x305mm	S355J2G3	1,729	1,729	RM120.D0.09.300-01		
3	50008750	1			Bl.8...180x65mm	S355J2G3	0,694	0,694	RM100N.D0.09.200-5		
2	50017516	1			Bl.25...180x310mm	S355J2G3	9,343	9,343	RM120.D0.09.300-04		
1	50008746	1			Bl.20...232x185mm	S355J2G3	6,739	6,739	RM100N.D0.09.200-1		

Všechny vyvrtané
otvory a skosení

12,5
alle Bohrungen / Fasen
all drill hole / chamfer

Freimaßtoleranzen für Bearbeitung
General tolerances for treatment
ISO 2768 mH

Svařování
Pokud není uvedeno
jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 6

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title
Konsole für Pumpe

Bracket for hydraulic pump - weldment

Dateiname / filename:

E00081755.idw

Art.Nr. / item no.:

50017482

Werkstoff / Material:

Behandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

17,400 kg

Zeichnungsnummer / ident number:

RM120.D0.09.300

Format / Size:

A2

Blatt / Page:

1 / 2

Änderung / Rev.:

Maßstab / Scale:

1 : 2

Gezeichnet
Drawn

Kontrolliert
Checked

Projektion:
ISO 128-30

Datum
Date

07.12.2015

Name
Name

Steinkellner M.

Ton J